



Индивидуальный предприниматель Гребеник Евгений Григорьевич

Юр. адрес: 352913 Россия, Краснодарский край,
г. Армавир, пр. Островского, д. 143/13
Факт. адрес: 352916 Россия, Краснодарский край,
г. Армавир, Промзона-16
Почт. адрес: 352923 Россия, Краснодарский край,
г. Армавир, ул. Черноморская, д.50
Бухгалтерия: 8-928-28-103-93, e-mail: 9282810393@mail.ru
Отдел продаж: Навойцева Анастасия Андреевна 8-938-540-16-26,
8 (86137) 7-50-04, e-mail: 9385401626spo@mail.ru

ИНН 230204027968
р/с 40802810647020012903
в ФИЛИАЛ «ЮЖНЫЙ» ПАО «БАНК УРАЛСИБ»
г. Краснодар БИК 040349700
к/с 30101810400000000700
ОГРН 306230229600025
серия 23 №006229138 от 23.10.2006 г.
ОКВЭД 29.56.2
Web-сайт: www.spo-technology.ru

Прайс-лист оборудования для производства сварочных электродов

Наименование оборудования	Ориентировочная стоимость*
Гидравлический электрообмазочный пресс ГЭП	3 500 000 - 3 700 000



Производительность 2-4 тонн в смену.
Пресс с одной поворотной обмазочной гильзой объемом 7,6 литра.
Обмазочная головка расположена внутри плиты.
Номинальное давление 160 тонн.
Фундамент не требуется.

Регулировка производительности насоса	плавная, бесступенчатая
Объем обмазочного цилиндра, л	7,6
Диаметр обмазочного цилиндра, мм	145

Диаметр электродов, мм	3, 4, 5
Угол обмазочной головки, град.	90
Диаметр зеркала гидравлического цилиндра, мм	320
Рабочая жидкость	ИГП-18, ТП 22, ВНИ-ИНП-403, ГОСТ 6794-75
Объем рабочей жидкости, л	300
Чистота рабочей жидкости на входе в насосы по ГОСТ 17216-71, класс	25
Масса пресса, кг	1600
Масса насосной установки со шкафом управления, кг	700
Установленная мощность, Квт	11
Номинальное давление на массу, кг/см ²	900
Габариты пресса с пультом управления (ДШВ), мм	2200x 1500 x 1500
Габариты насосной установки со шкафом управления (ДШВ), мм	1500 x800x1600

Гидравлический электрообмазочный пресс ГЭП

4 000 000 - 4 200 000



Производительность 6-8 тонн в смену.
 Обмазочная головка расположена внутри плиты.
 Номинальное давление 220 тонн.
 Масса насосной станции 1100 кг.
 Габариты пресса 3100x640x1800
 Фундамент не требуется.

Регулировка производительности насоса	плавная, бесступенчатая
Объем обмазочного цилиндра, л	12,8
Диаметр обмазочного цилиндра, мм	170
Длина обмазочного цилиндра, мм	600
Диаметр электродов, мм	3, 4, 5
Угол обмазочной головки, град.	90
Диаметр зеркала гидравлического цилиндра, мм	360
Рабочая жидкость	ИГП-18, ТП 22, ВНИИНП-403, ГОСТ 6794-75

Объем рабочей жидкости, л	580
Чистота рабочей жидкости на входе в насосы по ГОСТ 17216-71, класс	25
Масса пресса, кг	1900-3100
Масса насосной установки со шкафом управления, кг	900-1100
Установленная мощность, Квт	17-19
Номинальное давление на массу, кг/см ²	1000
Габариты пресса с пультом управления (ДШВ), мм	3000x 1800 x 1500
Габариты насосной установки со шкафом управления (ДШВ), мм	2200 x800x2000

Механизм подачи электродов МПЭ

934 000



Скорость подачи прутков-до 1000 шт./мин. Регулировка скорости - плавная, бесступенчатая. Фундамент не требуется.

Диаметр стержней, мм	3, 4, 5
Длина стержней, мм	350-450
Скорость подачи мах, м/мин.	400
Установленная мощность, кВт	5,5
-в том числе привод ворошителя	0,37
Масса, кг	950
Габаритные размеры (ДШВ), мм	2000x900x1600

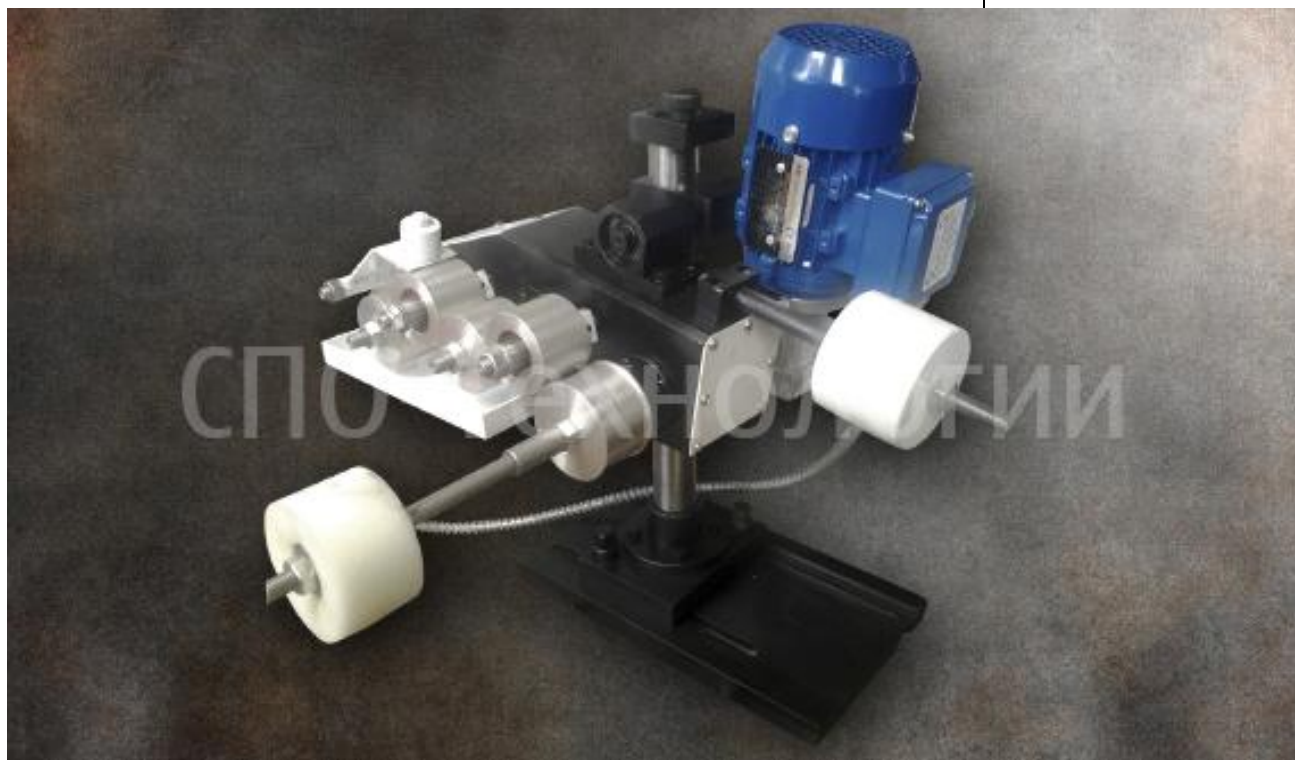
Механизм зачистки и транспортировки электродов МЗТ**1 460 000**

Производительность - 1000 шт./мин
Установленная мощность - 3,5 кВт
Регулировка скорости: плавная, бесступенчатая
С устройствами для нанесения ионизирующего покрытия.
Фундамент не требуется.

Длина электродов, мм	350-450
Диаметр электродов, мм	3, 4, 5
Производительность макс., шт./мин	1000
Установленная мощность привода, кВт: в том числе	3,71
приемного транспортера	0,75
транспортеров зачистной машины	0,75+0,55
узлов зачистки	3×0,37
привод прокатчика	0,55
Масса, кг	1100
Габаритные размеры (с приемным транспортером и удлинителем), мм	8350×2100×2100

Устройство для маркировки электродов с частотным регулированием

170 000



Устройство для маркировки электродов с частотным регулированием без резинок для маркера предназначено для нанесения маркировки на сварочный электрод в составе зачистной машины по производству электродов. Устанавливается на механизм зачистки и транспортировки электродов.

Род тока	переменный
Номинальное напряжение, В	220
Установленная мощность, кВт	0,075
Линейная скорость печатающего ролика, м/мин	4...12
Габаритные размеры, мм	440x435x300
Масса, кг	32

Брикет-пресс БП 140
Брикет-пресс БП 165

350 000 – 390 000



Диаметр брикетов - 140, 165 мм.
С переносным поддоном для мокрого смесителя.
Фундамент не требуется.

Диаметр брикета, мм	140-165
Номинальная длина брикета, мм	100-250
Номинальное усилие прессования, т	4,5-8
Производительность, брикет/мин	1
Максимальное давление гидростанции, МПа	10
Объем рабочей жидкости, л	25-50
Рабочая жидкость	ИГП-30, ИГП-18
Установленная мощность, кВт	2,2
Масса, кг	200
Габаритные размеры (ДШВ), мм	1800x600x1700



Поставляется без сеток.
Количество фракций – 3.
Тип вибровозбуждения - дебалансный.
Требуется фундамент для установки.

Производительность, м ³ /час	0,3 (зависит от условий разделения)
Количество фракций	2÷3
Тип возбудителя	Дебалансный
Мощность, кВт	0,75
Частота колебаний, Гц (кол/мин)	22,8 (1370)
Наружный диаметр обечайки, м	0,6
Площадь просеивающей поверхности, м ²	0,23
Масса, кг	175
Габаритные размеры (ДШВ), мм	1050x1050x1100

Мокрый смеситель МС-50

930 000



Установленная мощность - 4,1кВт.
Фундамент не требуется.

Масса загружаемой шихты, кг	50
Ёмкость чаши, л	100
Продолжительность смешивания регулируемая, мин	5-20
Габариты (ДШВ), мм	1600x1000x2200

Мокрый смеситель МС-120

1 500 000



Гидравлический привод.
Требуется фундамент.

Масса загружаемой шихты, кг	120
Ёмкость чаши, л	220
Продолжительность смешивания регулируемая, мин	5-25
Габариты (ДШВ), мм	1600x1000x2200

Сухой смеситель СС-50

270 000



Установленная мощность - 2,2кВт
Требуется фундамент.

Масса загружаемой шихты, л	50
Производительность, кг/час	от 300
Установленная мощность, кВт	1,1-2,2
Продолжительность цикла смешивания, мин	2-10
Масса, кг	от 213
Габаритные размеры (ДШВ), мм	1500*1400*1200



Загрузка электродов - до 10 кг
 Время очистки - 10 мин.
 Производительность - 40-60кг/час. Трехвалковая.
 Требуется фундамент.

Диаметр электродов, мм	2÷6
Длина электродов, мм	250÷450
Диаметр скрепков, мм	110
Частота вращения ведущего вала, об/мин	390
Масса одновременно загружаемых электродов, мах., кг	10
Производительность, кг/час	40-60
Продолжительность цикла очистки, мин	5-10
Установленная мощность, кВт	1,1
Масса, кг	290
Габаритные размеры (ДШВ), мм	500*900*800

Устройство для удаления обмаски с каленых электродов МОК

345 000



Производительность – 134 шт./мин.
Установленная мощность 2,2 кВт.
Фундамент не требуется.

Диаметр стержня обрабатываемых электродов, мм	3, 4, 5, 6
Частота вращения вальцовочного вала, об/мин	20
Производительность, шт./мин	132
Диаметр вальцовочного вала, мм	120
Число оборотов барабана задачи электродов, об/мин.	2,94
Установленная мощность, кВт	2,2
Габариты (ДШВ), мм	1250x800x900
Масса, кг	617

Правильно-рубильный автомат ПРА-450 с приемным бункером

948 000



Правильно-рубильный автомат предназначен для рихтовки и рубки проволоки.
Область применения автомата – производство металлических электродов для сварки и наплавки.
Не требуется фундамент.

Диаметр проволоки, мм	3, 4, 5
Длина стержней, мм	350; 450
Производительность мах, шт./мин	135
Производительность, м/мин	44
Высота оси подачи проволоки, мм	961
Число оборотов правильного барабана, об/мин	6300
Установленная мощность приводов, кВт	7,7
Масса, кг	850
Габаритные размеры (ДШВ), мм	1550×850×1200

Шаровая мельница периодическая МШП**850 000**

Шаровая мельница периодического действия предназначена для размол кусковых материалов с твердостью по шкале Мооса не более 8 (например, ферросплавы).

Назначение	размол ферросплавов
Производительность, кг/ч	200
Загрузка мельницы (материал + шары)	не более 1/3 объема барабана
Размер кусков загружаемого материала, мм	не более 20
Диаметр барабана внутренний, мм	680
Ширина барабана, мм	550
Скорость вращения барабана, об/мин	32;42
Мощность электропривода, кВт	5,5
Масса, кг	1800
Габаритные размеры (ДШВ), мм	2200*1400*1350

* Точная стоимость зависит от конкретных характеристик оборудования, которые оговариваются с Заказчиком.

Гарантия на поставляемую продукцию составляет 12 месяцев.

Сроки изготовления, скидки, условия оплаты оговариваются индивидуально.

Поставка осуществляется транспортом Заказчика, либо транспортной компанией за счет средств Заказчика после полной оплаты.

Приемка оборудования осуществляется на территории Изготовителя.